KOBELCO
金属リサイクル機械
マルチ解体機（開閉クランプアーム付解体機）
自動車解体専用機（クランプアーム付解体機）
廃自動車反転機
ホイール式スクラップローダ（マグネット/グラップル仕様機）
クローラ式スクラップローダ（マグネット/グラップル仕様機）
回転フォークグリップ仕様機（フォーク仕様機）
マグネット仕様機
マグネエース仕様機（フォーク付マグネット仕様機）
さすがコベルコ!
選択される「商品」「社員」「会社」へ

リサイクルフローをトータルサポート。フルライナー化すすむコベルコ金属リサイクル機械。

各種リサイクル法の施行などにより、ますます急がれるリサイクル体制の整備、高度化。金属スクラップのリサイクルもいまや新たな時代に突入しようとしています。すなわちスクラップ業界はここ数年、国内における金属原料の供給という重要な役割に加え、海外への輸出需要にも応えるという新たな役割を担うようになりました。量的増加への対応はもちろん、生産品質、処理効率の向上、それに伴う作業の安全確保、環境対策など多視点からの高度な要求に応えなくてはなりません。そこでコベルコの金属リサイクル機械。金属スクラップの処理工程、流通形態をより深く知ることで拡充したラインナップ。解体、分別、仕分け、ハンドリングなど、さまざまな作業でそれぞれに最適機能を発揮し、工程の効率化、作業の省力化・快適化を実現します。

自動車解体フロー

鉄スクラップの流れ　非鉄スクラップの流れ

廃自動車反転機

マルチ解体機

自動車解体専用機

自動車ディーラーなど

スクラップヤード

スクラップヤードに運び込まれた廃自動車の積み降ろしに、自走式で機動力に優れた各種ハンドリングマシンが活躍。また、廃自動車反転機が、部品リユースを目的としたエンジン・足回り部品の取り外し作業をサポートします。

自動車解体行程

自動車解体専用機またはマルチ解体機が、廃自動車の解体を大幅に機械化。フロンや燃料の回収など前処理を終えた廃車からのエンジン、ラジエータなど非鉄部品の取り出し、シュレッダに掛けられないシャフト類など硬い部品の除去を、もぎ取り、切断、圧砕機能により実現。さらにハーネス類の除去も微細な動きのマルチ解体機でCu分0.3%以下のエコプレスが可能。

エンジン解体

アルミを多く含むエンジンの解体工程もマルチ解体機一台でOK。セルモータやダイナモなど電装部品の取り外し、キャブレーター亜鉛部の除去もスムーズに。クランクケースとシリンダヘッドの分別をすばやく的確に行い、良質のアルミインゴット再生に貢献します。

シュレッダ前

解体された廃自動車やプレスされて搬入された廃自動車をシュレッダ工程に投入する際に活躍するのが、4本爪グラップルや回転フォークを装備したハンドリングマシン各種です。

全部利用

シュレッダ・プレス

シュレッダダスト

マルチ解体機

ハンドリングマシン

最終処分場（管理型）

電炉メーカ

一般スクラップ解体フロー

→ 鉄スクラップの流れ　→ 非鉄スクラップの流れ

スクラップ発生

運び込まれたスクラップの積み降ろし作業に最適なハンドリングマシン各種。従来の天井走行式に較べてサイクルタイムが約3倍ほど速くなり、作業効率が大幅に向上します。また、スクラップヤード内ではギロチンシャーに投入できない長物の切断にシャーマンを活用することも可能。鉄スクラップを炉前寸法に小さく切断する作業に使えば、
作業工程の簡略化にもつながります。

マルチ解体機はスクラップをギロチンホッパに投入する際の前処理仕分け作業にも最適。荷降ろしされたスクラップから、金属以外はもちろん、混在するアルミや銅、ステンレスなど価値の高い非鉄金属を選別して回収率を向上。分別後の鉄スクラップをてきぱきとギロチンホッパへ投入し作業効率を高めるとともにギロチンのカッタ寿命を延ばします。

ギロチンシャー後

1m程度に圧縮・切断されたスクラップの搬出も、ハンドリングマシンが飛躍的に作業効率を向上。4本爪グラップル装備機を使用すれば天井走行式マグネットに較べて約3分の1の時間でトラックへの積み込みが可能です。

非鉄金属再生業者

本カタログに掲載された写真には旧型機が含まれています。
また、オプション品が装備されている場合があります。

廃自動車、廃家電品の解体をメインに、複数の工程を一台でこなせる解体マシン。

マルチ解体機
（開閉クランプアーム付解体機）

左右開閉機構を備えたコベルコのクランプアームを装備。上からの押さえ、左右からの挟みで、あらゆる形状のものを固定でき、スムーズな解体作業を行えます。

SK235SRD/SK210D

廃自動車の解体工程で主に活躍。これまで別作業だった自動車解体とエンジン解体の両方に対応。ニブラーはマルチ解体用と自動車解体用を設定。解体準備からシュレッダ投入までのさまざまな作業を効率よく実行でき大量処理が可能。また、一般スクラップ解体のギロチン前処理機としても大活躍しています。

SK135SRD

自動車エンジンの解体をはじめ、廃棄された家電品、自転車、農業機械などの解体に使用可能。これまで手作業で行ってきたバラシ、切断、ハンドリングなどの解体・仕分け作業を一台で担います。

写真のキャブライト、フラットシューはオプションです。

写真のヘッドガード、キャブライトはオプションです。

本体型式	質量	ニブラー性能				クランプアーム	
	kg	型式	質量 kg	開口幅 mm	切断力（中央） kN {tf}	作動高さ mm	開口幅 mm
SK235SRD-2	35,900	KVE720PR	1,850	720	539{55}	1,940	1,850
	36,150	KV800PR	2,100	800	882{90}		
SK210D-8	28,400	KVE720PR	1,850	720	539{55}	1,960	1,850
	28,650	KV800PR	2,100	800	882{90}		
SK135SRD-2	19,580	KHE750PR	940	745	255{26}	1,750	1,550

解体対象を廃自動車に絞り込んだ
スペシャリティマシン。

自動車解体専用機
（クランプアーム付解体機）

SK235SRD/SK210D

廃自動車の解体作業に特化した性能･機能を装備した自動車解体専用機。下部のクランプアームはもちろん、強靭かつ高切断力のニブラーを装備し、複雑だったエンジンブロックや硬材質部分の取り出し作業を含む準備からシュレッダ投入までの工程を、切断、もぎ取り、仕分けを繰り返す単純作業へと変えました。ガス切断工程もなくなり安全かつ快適に高効率で解体できます。

SK210D
（KV800PR付）

写真のキャブライトはオプションです。

本体型式	質量 kg	ニブラー性能				クランプアーム
		型式	質量 kg	開口幅 mm	切断力（中央）kN {tf}	作動高さ mm
SK235SRD-2	33,060	KV800PR	2,100	800	882 {90}	1,760
SK210D-8	25,560	KV800PR	2,100	800	882 {90}	1,750

部品取り作業を安全かつ効率よく行える、可搬式のシンプル反転機。

廃自動車反転機

RE3000H/RE3000HC

自動車の廃棄処理において、今後ますます重要性を高めていくと予測されるのが、部品のリユースすなわち再使用です。そこでコベルコでは、エンジンや足回りの部品を取り外しやすくするための反転機を開発。シンプルな構造なので信頼性に優れ、強固なベースフレームで高い安定性を実現。廃車をしっかりと固定するので安心して作業を進められます。設置工事も不要で、フォークリフトによる移設も容易。オイルパン装備タイプなら残油脂類による土壌汚染がなく、車両タイヤへのオイル付着も防げ路面を清潔に保てます。

RE3000H

本体型式	質量 kg	寸法（全長×全幅×全高） mm	装備
RE3000H	3,300	4,980×5,000×2,490	オイルパン、ハンガー、ガス／エアホースリール
RE3000HC	3,000（クレーン装置除く）	4,980×5,000×2,490	オイルパン、ハンガー、ガス／エアホースリール、ジブクレーン（490kg吊り）

鉄スクラップの選別、積み降ろしに最適。

マグネット仕様機

SK135SRD/SK235SRD/ SK210D/SK260D/ SK350DLC/SK480DLC

油圧ショベルのアーム先端にリンク結合して使用するマグネットは、深い磁界を有し鉄スクラップの仕分けや積み降ろし作業に最適。天井移動式に較べて作業のサイクルタイムを大幅短縮。豊富なシリーズ展開で、広い用途にお応えします。

本体型式	ブーム長さ mm	アーム長さ mm	作動範囲(アームトップ)		マグネット			
			高さ mm	半径 mm	サイズ φmm	使用定格%	発電駆動方式	吸着質量(かさ比重1.3)kg※1
SK135SRD-2	4,680	2,380	7,980	7,120	920	ED60	油圧モータ	310
SK235SRD[LC]-2	5,650	2,940	9,790	8,410	1,150	ED60	油圧モータ	520
SK210D[LC]-8	5,650	2,940	8,380	8,460	1,150(1,350)※2	ED60	油圧モータ	520
SK260D[LC]-8	6,020	2,980	8,420	8,790	1,350	ED60	油圧モータ	830
SK350DLC-8	6,500	3,300	9,090	9,570	1,550	ED60	油圧モータ	1,160
SK480DLC-8	7,000	3,450	9,390	10,290	1,550(1,850)※2	ED60	油圧モータ	1,160

※1 マグネットが冷えた状態での吸着量です。
※2 (　)の仕様はオプションです。

マグネエース仕様機(フォーク付マグネット仕様機)

SK135SRD/SK235SRD/ SK210D/SK260D/ SK350DLC

マグネットとフォークの組み合わせで、鉄スクラップはもちろん非鉄スクラップも扱えるマグネエース。マグネット作業、グラップル作業、さらにはソフトプレス作業、ホウー作業とさまざまな作業に使える万能タイプのハンドリングアタッチメントです。

本体型式	ブーム長さ mm	アーム長さ mm	作動範囲(アームトップ)		マグネエース			
			高さ mm	半径 mm	サイズ φmm	使用定格%	発電駆動方式	吸着質量(かさ比重1.3)kg※
SK135SRD-2	4,680	2,090	7,710	6,820	920	ED60	油圧モータ	310
SK235SRD[LC]-2	5,650	2,400	9,400	7,930	1,150	ED60	油圧モータ	520
SK210D[LC]-8	5,650	2,400	8,150	7,980	1,150	ED60	油圧モータ	520
SK260D[LC]-8	6,020	2,500	8,260	8,370	1,350	ED60	油圧モータ	830
SK350DLC-8	6,500	2,600	8,780	8,920	1,550	ED60	油圧モータ	1,160

※マグネットが冷えた状態での吸着量です。

マグネット仕様機の運転資格に関するご注意

作業の安全上マグネット仕様機は吊り荷作業を行う機械であると新たに規定されました。これによりマグネット仕様機の運転には従前からの「車両系建設機械運転技能講習」に加え「小型移動式クレーン運転技能講習」の修了証が必要となりました。ご注意ください。

スクラップヤード内での積み降ろし作業など、各種ハンドリング作業を効率化。

スクラップローダ ホイール式（マグネット/グラップル仕様機）

HK350W

舗装されたスクラップヤードでも路面を傷めないホイール式。最高速度18km/hで構内移動ができ作業効率がアップ。標準装備のアウトリガを張出せば高い安定性を確保できます。昇降量2.4mの平行リンク式リフトキャブを搭載し広い作業視界を確保。アタッチメントには4本爪グラップルとマグネットの装備が可能で交換も容易。仕分け、積み降ろし、シュレッダ投入など、さまざまな工程でハンドリング作業を効率化します。

本体型式	質量※1 kg	ブーム長さ mm	アーム長さ mm	作動範囲（アームトップ）		4本爪グラップル	マグネット		
				高さ mm	半径 mm	質量 kg	サイズφmm	使用定格%	吸着質量（かさ比重1.3）kg※2
HK350W-3	37,300	8,400	5,600	14,730	13,640	2,020	1,350	ED60	830

※1 4本爪グラップル装着時の値です。※2 マグネットが冷えた状態での吸着量です。

スクラップローダ クローラ式（マグネット/グラップル仕様機）

SK260DLC/SK350DLC/SK480DLC

不整地走破性と安定性に優れたクローラ式。グラップル仕様とマグネット／グラップル兼用仕様を用意。4本爪グラップルは、前後チルト式かつ自動旋回タイプなので、ハンドリング対象に自在にアプローチ。ガッチリ掴み、絞って、減容化すれば輸送効率も向上します。

本体型式	質量※1 kg	ブーム長さ mm	アーム長さ mm	作動範囲（アームトップ）		4本爪グラップル		マグネット		
				高さ mm	半径 mm	型式	質量 kg	サイズφmm	使用定格%	吸着質量（かさ比重1.3）kg※2
SK260DLC-8	32,500	7,600	4,900	13,530	12,290	RFP70H	1,350	1,150	ED60	520
SK350DLC-8	45,600	7,500	4,500	12,590	11,540	–	–	1,550	ED60	1,160
	48,300	9,300	6,000	14,640	14,210	RFP120H	2,150	1,350	ED60	830
SK480DLC-8	58,100	8,300	6,000	11,200	13,640	RFP140H	2,200	1,550	ED60	1,160
	55,400	9,300	6,000	16,120	14,670	RFP120H	2,150	1,350	ED60	830

※1 マグネット装着時の値です。※2 マグネットが冷えた状態での吸着量です。

長尺物などのハンドリング作業を容易に。

回転フォークグリップ仕様機（フォーク仕様機）

SK135SRD/SK235SRD/SK210D/SK260D/SK350D/SK480D

長尺物をはじめさまざまなスクラップのハンドリング作業に適したフォーク仕様機。全旋回式かつチルト式の回転フォークグリップを装着できます。

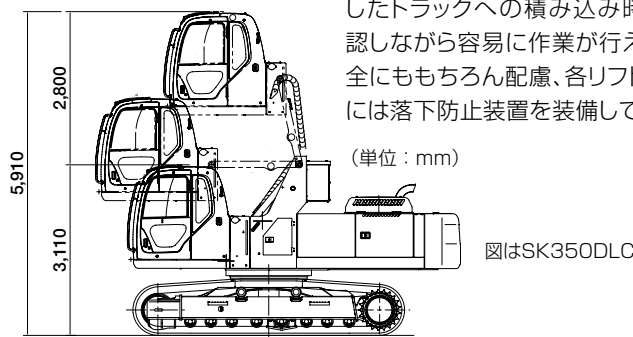
本体型式	ブーム長さ mm	アーム長さ mm	作動範囲（アームトップ）		回転フォーク	
			高さ mm	半径 mm	型式	質量 kg
SK135SRD-2	4,680	2,380	7,980	7,120	RFG40H-2	890
SK235SRD[LC]-2	5,650	2,940	9,790	8,410	RFG70H-2	1,780
SK210D[LC]-8	5,650	2,940	83,800	84,600	RFG70H-2	1,780
SK260D[LC]-8	6,020	2,980	8,420	8,790	RFG70H-2	1,780
SK350D[LC]-8	6,500	3,300	9,090	9,570	RFG120H	3,100
SK480D[LC]-8	7,000	3,450	9,390	10,290	RFG120H	3,100

作業視界が広がるエレベータキャブ2タイプ。

リンク式エレベータキャブ

油圧シリンダで作動する独自のシンプルなリンク機構を採用して昇降量は2,800mm。深いアオリの大型運搬車からの積み下ろし作業時でも、嵩上げしたトラックへの積み込み時でも、確認しながら容易に作業が行えます。安全にももちろん配慮、各リフトシリンダには落下防止装置を装備しています。

（単位：mm）

図はSK350DLC

●キャブ緊急降下装置
キャブ内外の2カ所に操作レバーを設けています。

垂直式エレベータキャブ

●キャブ昇降スイッチ
2つのスイッチを組み合わせた安全設計。UP/DOWNスイッチは押している間だけ動作する構造で誤動作を防ぎます。

油圧シリンダによる昇降式のエレベータキャブ仕様。キャブ昇降量は1,600mm。高精度の工作機械用ガイドレールを採用してガタ付きを抑制、スイッチは切り忘れによるキャブの昇降を防止するスプリングリターン方式、下部フレームは箱形溶接構造で本体フレームにしっかり固定するなど、安心できる構造です。

●キャブ組み合わせと昇降量

○は標準組み合わせ、△はオプションです。

機種	SK135SRD	SK235SRD[LC]	SK210D[LC]	SK260D[LC]	SK350D[LC]	SK480D[LC]	HK350W
リンク式エレベータキャブ　mm	−	−	△2,800	△2,800	○2,800	○2,800	○2,400
垂直式エレベータキャブ　mm	○1,600	○1,600	○1,600	○1,600	−	−	−

※掲載写真はカタログ撮影用にポーズをつけたものです。運転席を離れる場合は必ずアタッチメントを接地させ、レバーロックを作動させるなどの適切な措置を施してください。
※掲載写真はオプション装備品が含まれている場合があります。

コベルコ建機株式会社
www.kobelco-kenki.co.jp
東京本社/〒141-8626 東京都品川区東五反田2-17-1 ☎03-5789-2111
東日本コベルコ建機（株）〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17 ☎047-328-7111
北海道・東北支社 ☎0223-24-1141　関東支社 ☎047-328-2322
西日本コベルコ建機（株）〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町46番地の1 ☎06-6414-2100
中部支社 ☎052-603-1201　関西支社 ☎06-6414-2108
中・四国支社 ☎082-810-3660　九州支社 ☎092-503-4111

■お問い合わせは……

PRINTED WITH SOY INK
金属リサイクル-13（仕様はお断りせずに変更することがありますのでご了承ください。）100301MF
本機のご使用にあたっては取扱説明書を必ずお読みください。